



Programa Curso Control de la Contaminación PR-TE-CC-01

1- Introducción:

Este curso mostrará la importancia que se le debe dar a los aceites hidráulicos y de lubricación y cómo mantener el aceite en perfectas condiciones de uso, de acuerdo a las buenas prácticas de mantenimiento.

A los aceites todavía no se le da la importancia que realmente merecen y es fundamental transmitir, reforzar y actualizar los conocimientos sobre uno de los temas que aún hoy siguen ocasionando los mayores problemas en la planta. Está comprobado que el 80 % de los problemas hidráulicos se deben a la calidad del aceite, principalmente a su estado de limpieza.

2- Dirigido a:

La capacitación está dirigida a personas, que necesitan actualizar o adquirir conocimientos y habilidades en un área específica, como empleados nuevos o promovidos, profesionales en una industria, estudiantes de nivel secundario, terciario y universitario o incluso el público en general interesado en un tema, con el objetivo de mejorar su desempeño laboral o adaptación a nuevas exigencias. El público objetivo depende del propósito y el tipo de capacitación, que podrá ser: Técnica, gestión, oficina, seguridad, ambiental, etc.

3- Objetivos:

Lograr que los participantes aprendan o actualicen sus conocimientos en lubricación para mantener el aceite en niveles de limpieza óptimos, para aumentar la vida útil de los diferentes componentes hidráulicos y de lubricación.

Para lograr dicho objetivo, debemos: Cuantificar la limpieza del fluido, determinar las fuentes de contaminación, establecer el objetivo de limpieza, mejorar los sistemas de filtrado, control y monitoreo del objetivo de limpieza.

4- Metodología:

La capacitación se dicta en modalidad 100% presencial, por medio de proyección de imágenes, videos, y la explicación del docente refuerzo de conocimiento por medio de pizarra.

Realización de práctico por unidad en forma grupal e individual. Al finalizar el curso se realiza un examen con preguntas a desarrollar y se corrige a terminar la jornada.

5- Material:

Cada alumno podrá descargar el manual del curso directamente desde la página web. Al finalizar, se entregará un Certificado de realización y aprobación que incluirá:

- Nombre del curso
- Nombre y DNI del participante
- Carga horaria
- Fecha de realización
- Responsables de la organización
- Nombre del docente

6- Duración:

8 horas.



7- Programa:

Unidad 1: Introducción.

Concepto. Cuantificar la limpieza del fluido.

Unidad 2: Fuentes de Contaminación

Contaminación de aceite nuevo. Contaminación en la construcción. Contaminación por ingreso. Contaminación generada internamente

Unidad 3: Daños causados por la Contaminación

Tipos de falla. Tamaño de tolerancias críticas. Bombas, motores, válvulas direcciones, Rodamientos.

Unidad 4: Establecer el Objetivo de Nivel de Limpieza

Como establecer el nivel de limpieza. Código de limpieza recomendados. Toma de pruebas

Unidad 5: Lograr el Objetivo de Nivel de Limpieza

Eficiencia inicial del elemento del filtro. Relación Beta. Eficiencia del filtro. Ubicación de los filtros.

Unidad 6: Colocar el Filtro para el Control de la Contaminación

Sistemas hidráulicos. Prevención de ingreso, mantener el sistema limpio. Filtro por aislamiento de componentes. Sistemas de lubricación

Unidad 7: Limpieza de Sistema Nuevos o Reconstruidos

Lavado de nuevos sistemas. Vida de servicio del elemento

Unidad 8: Confirmando y Monitoreando el Logro del Objetivo de Limpieza

Frecuencia de muestreo. Toma de muestra representativa. El mejor método, en el mejor lugar.

Unidad 9: Mantenimiento proactivo

Introducción. Importancia del mismo

