



Programa Curso Filtros

PR-TE-FI-01

1- Introducción

Este curso mostrará la importancia que se le debe dar a los filtros hidráulicos y de lubricación y cómo mantener el aceite en perfectas condiciones de uso, de acuerdo a las buenas prácticas de mantenimiento.

A los aceites todavía no se le da la importancia que realmente merecen y es fundamental transmitir, reforzar y actualizar los conocimientos sobre uno de los temas que aún hoy siguen ocasionando los mayores problemas en la planta. Está comprobado que el 80 % de los problemas hidráulicos se deben a la calidad del aceite, principalmente a su estado de limpieza, que es el punto que queremos enfatizar al abordar este módulo.

2- Dirigido a:

La capacitación está dirigida a personas, que necesitan actualizar o adquirir conocimientos y Habilidades en un área específica, como empleados nuevos o promovidos, profesionales en una Industria, estudiantes de nivel secundario, terciario y universitario o incluso el público en general interesado en un tema, con el objetivo de mejorar su desempeño laboral o adaptación a nuevas Exigencias. El público objetivo depende del propósito y el tipo de capacitación, que podrá ser: Técnica, gestión, oficina, seguridad, ambiental, etc.

3- Objetivo:

Lograr que los participantes aprendan o actualicen sus conocimientos en filtración para mantener el aceite en niveles de limpieza óptimos, para aumentar la vida útil de los diferentes componentes hidráulicos y de lubricación.

Para lograr dicho objetivo, debemos: Cuantificar la limpieza del fluido, determinar las fuentes de contaminación, establecer el objetivo de limpieza, mejorar los sistemas de filtrado, control y monitoreo del objetivo de limpieza.

Este curso le permitirá al participante consolidar sus conocimientos teóricos y práctico para encarar la planificación, diseño, y desarrollo de un sistema de control de contaminación de los aceites y minimizar los gastos ocasionados por rotura prematura de componentes y detenciones imprevistas de maquinas.

4- Metodología:

La capacitación se dicta en modalidad 100% presencial, por medio de proyección de imágenes, videos, y la explicación del docente refuerzo de conocimiento por medio de pizarra.

Realización de práctico por unidad en forma grupal e individual. Al finalizar el curso se realiza un examen con preguntas a desarrollar y se corrige a terminar la jornada.

5- Material:

Cada alumno podrá descargar el manual del curso directamente desde la página web.

Al finalizar, se entregará un Certificado de realización y aprobación que incluirá:

- Nombre del curso
- Nombre y DNI del participante
- Carga horaria
- Fecha de realización
- Responsables de la organización
- Nombre del docente

6- Duración:

8 horas.



7- Programa:

Unidad 1: INTRODUCCION.

Condición del aceite. Control de la contaminación. Código ISO de limpieza

Unidad 2: FUNCION DE LOS FILTROS EN SISTEMAS HIDRAULICOS

Efecto del ensuciamiento con sustancias sólidas. Tipos de ensuciamientos. Influencia del ensuciamiento sobre los componentes. Origen del ensuciamiento. Función del filtro hidráulico.

Unidad 3: EXIGENCIAS PARA FILTROS HIDRAULICOS.

Normas de prueba. Elementos filtrantes. Características constructivas de elementos filtrantes. Capacidad del filtro. Filtros de capas múltiples. Criterio para selección de los filtros. Carcaza del filtro. Indicadores de colmataje. Filtros de venteo.

Unidad 4: FLUIDO HIDRAULICO

Generalidades. Fluido hidráulico mineral. Fluido hidráulico vegetal. Fluido hidráulico sintético. Fluidos poco inflamables. Fluido hidráulico de agua pura. Ensuciamiento.

Unidad 5: DIMENSIONAMIENTO DE FILTROS HIDRAULICOS.

Generalidades. Ubicación de los filtros. Criterios para el dimensionamiento. Influencia del fluido hidráulico en el dimensionamiento. Determinación del tamaño constructivo del filtro. Determinación del filtro para fluido no inflamable.

Unidad 6: EJEMPLOS PRACTICOS DE DIMENSIONAMIENTO.

Ejemplo n° 1

Ejemplo n° 2

Ejemplo n° 3

Ejemplo n° 4

Unidad 7: MANTENIMIENTO Y REPARACION

Indicación para el mantenimiento. Indicaciones para los fabricantes. Enjuague de la instalación.

Unidad 8: SIMBOLOS Y NORMAS.

Símbolos. Índice sin dimensión. Estándares internacionales

