



Curso de Mecánica Industrial

PR-TE-ME-01

1- Introducción:

La mecánica industrial es el campo de la ingeniería y la técnica que se enfoca en el diseño, fabricación, instalación, operación, mantenimiento y mejora de maquinarias y sistemas mecánicos utilizados en la producción industrial, desde su origen con la Revolución Industrial hasta la aplicación actual de nuevas tecnologías. Su principal objetivo es asegurar que los equipos funcionen de manera eficiente, segura y continua, optimizando la productividad y reduciendo costos operativos.

2- Dirigido:

La capacitación está dirigida a personas, que necesitan actualizar o adquirir conocimientos y habilidades en un área específica, como empleados nuevos o promovidos, profesionales en una industria, estudiantes de nivel secundario, terciario y universitario o incluso el público en general interesado en un tema, con el objetivo de mejorar su desempeño laboral o adaptación a nuevas exigencias. El público objetivo depende del propósito y el tipo de capacitación, que podrá ser: técnica, gestión, oficina, seguridad, ambiental, etc.

3- Objetivos:

Comprende el mantenimiento mecánico, lograr habilidades: medición con instrumentos; Identificación de componentes; Lectura de manuales de maquina; Lectura de planos; Manejo de Herramientas; diagnósticos de problemas; Determinación de fallos en componentes; Determinación de juegos, desgastes, desalineaciones; Capacidades de diagnóstico, resolución de problemas mecánicos; Mejorar la eficiencia, productividad y seguridad de los procesos industriales.

4- Metodología:

La capacitación se dicta en modalidad 100% presencial, por medio de proyección de imágenes, videos, y la explicación del docente refuerzo de conocimiento por medio de pizarra.

Realización de práctico por unidad en forma grupal e individual. Al finalizar el curso se realiza un examen con preguntas a desarrollar y se corrige a terminar la jornada.

5- Material:

Cada alumno podrá **descargar el manual del curso** directamente desde la página web.

Al finalizar, se entregará un **Certificado de realización y aprobación** que incluirá:

- Nombre del curso
- Nombre y DNI del participante
- Carga horaria
- Fecha de realización
- Responsables de la organización
- Nombre del docente

6- Duración:

Carga Horaria Total: 8 horas.



7- Programa

7.1 Instrumentos de Medición

Introducción; Unidades; Tolerancias; Elementos de medicion mecánica: Flexometro; Calibre pie de coliza; Micrómetro Exterior; Micrómetro Interior; Bloques; Galgas; Comparador; Palpador; Alexometro; Peine de roscas;

7.2 Acoplamientos

Descripción; Partes del acople; Acople estrella de goma; Acople dentado; Acople buje de goma; Acople banda de goma; Acople de engranaje; Acople de cero juego; Alineación con regla; Alineación con comparador.

7.3 Rodamientos

Introducción; Funcionamiento; Partes del rodamiento; Tipos de Rodamientos; Hoja de datos; Características; Sufijos; Aplicaciones; Montaje; Desmontaje; Herramientas; Lubricación; Fallas y averías; Mediciones de vibraciones.

7.4 Poleas y correas

Introducción; Funcionamiento; Tipos de Poleas; Tipos de Correas; Hojas técnicas; Características; Inspección de Poleas; Inspección de correas; Alineación de poleas; Mantenimiento de correas; Instalación de correas; Pretensión de correas; Fallo en transmisiones por correas.

7.5 Transmisiones

Introducción; Funcionamiento; Tipos de reductores; Hojas Técnicas; Características; Montaje y desmontaje; Alineación conjunto motor-reductor; Tipos de fallos en engranajes; Análisis del estado: Análisis de aceite; Vibraciones Mecánicas.

