



Curso de Especialización en Mantenimiento Industrial VI-TE-MI-01

1- Introducción:

El mantenimiento industrial es un conjunto de actividades técnicas y administrativas para asegurar el funcionamiento continuo y eficiente de equipos, instalaciones y sistemas productivos, previniendo averías y prolongando su vida útil. Su objetivo es garantizar que la maquinaria opere de forma segura y óptima, minimizando tiempos de inactividad, reduciendo costos y mejorando el rendimiento general de la producción.

2- Dirigido:

La capacitación está dirigida a personas, que necesitan actualizar o adquirir conocimientos y habilidades en un área específica, como empleados nuevos o promovidos, profesionales en una industria, estudiantes de nivel secundario, terciario y universitario o incluso el público en general interesado en un tema, con el objetivo de mejorar su desempeño laboral o adaptación a nuevas exigencias. El público objetivo depende del propósito y el tipo de capacitación, que podrá ser: técnica, gestión, oficina, seguridad, ambiental, etc.

3- Objetivos:

Comprende el mantenimiento industrial, lograr habilidades técnicas como: mecánica, electricidad, neumática, hidráulica, lubricación, junto con capacidades de diagnóstico, resolución de problemas, planificación y organización. Incluye también el conocimiento de diferentes tipos de mantenimiento (preventivo, correctivo, predictivo), el uso de herramientas y software especializado, y la aplicación de normas de gestión para asegurar el funcionamiento óptimo y continuo de la maquinaria y las instalaciones industriales.

4- Metodología:

La capacitación se dicta 100 % en modalidad virtual, con apoyo del docente en el foro designado. Cada participante debe registrarse para poder inscribir y acceder a los cursos. EL curso está dividido en unidades y cada unidad incluye material visual con texto explicativo (para leer o escuchar), actividades prácticas y, en algunos casos, videos complementarios. La duración del curso está estimada en una determinada cantidad de horas; sin embargo, cada alumno dispone de un tiempo determinado para realizarlo. Al finalizar todas las unidades, se accede a un examen múltiple choice, que deberá aprobar con un del 60 %. Tendrá 3 oportunidades para realizarlo. Una vez aprobado, el sistema emite y envía de manera automática el certificado.

5- Material:

Cada alumno podrá **descargar el manual del curso** directamente desde la página web. Al finalizar, se entregará un **Certificado de realización y aprobación** que incluirá:

- Nombre del curso
- Nombre y DNI del participante
- Carga horaria
- Fecha de realización
- Responsables de la organización
- Nombre del docente

6- Duración:

Carga Horaria: 120 horas.



7- Programa

7.1 Mecánica Industrial:

- Instrumentos de Medición
- Acoplamientos Mecánicos
- Rodamientos
- Poleas y Correas
- Reductores
- Sistema Lineales

7.2 Electricidad Industrial:

- Protecciones
- Elementos de Mando
- Sensores y Actuadores
- Motores Eléctricos
- Variadores de Velocidad
- Instrumentos de Medición

7.3 Neumática Industrial:

- Implementación
- Producción y Distribución de Aire Comprimido
- Unidad de Acondicionamiento FRL
- Válvulas de Control Direccional
- Elementos Auxiliares
- Actuadores Neumáticos

7.4 Hidráulica Industrial

- Fundamentos
- Fluido Hidráulico
- Bombas Hidráulicas
- Motores Hidráulicos
- Cilindros Hidráulicos
- Válvulas

7.5 PLC

- Introducción a la Automatización
- Entradas y Salidas
- Lazo de Control
- Partes del PLC
- Programación
- Practico Automatización